



ARNÉS CONTRA CAÍDAS

Modelo : 451P



Sistemas

Descripción

Dispositivo a base de bandas o correas que se colocan alrededor del cuerpo, entre el tórax, hombro y piernas. El diseño del arnés permite distribuir la fuerza de carga en todo el cuerpo.

Cuenta con hebillas de Quick connect en el pecho, así como hebillas ajustables en tirantes y piernas.

El anillo tipo "D" en la espalda tiene un acabado tropicalizado, lo cual le da mayor resistencia a la corrosión y su función es para una posible caída. Incluye un anclaje externo para ascenso y descenso vertical.

Aplicaciones



Materiales

- Acero forjado
- Acero estampado
- Poliéster

Tallas

- S/L
- XL/XXL

Normatividad

- ANSI Z359.11-2021
- EN 361:2002

Peso

- 451P-S/L ≈ 1.63kg
- 451P-XL/XXL ≈ 1.75kg

Pruebas

RESISTENCIA ESTÁTICA

| | |
|------------|---------------------|
| Anillo "D" | 22.2 kN (5,000 lbs) |
| Hebillas | 15 kN (3,300 lbs) |
| Cinta | 22.2 kN (5,000 lbs) |
| Arnés | 16 kN (3,600 lbs) |

RESISTENCIA CORROSIÓN

| | |
|--------------------|----------|
| Hebillas / Anillos | 48 Horas |
|--------------------|----------|

RESISTENCIA DINÁMICA

| | Masa | Longitud |
|-------------------|-------|--|
| ANSI Z359.11-2021 | 100kg | Variable (Pies) Variable (Cabeza) 0.61m (Indicador de impacto) |
| EN 361:2002 | 100kg | 4.0 m |



FM687317

Producto probado en
Laboratorio acreditado por EMA
ISO/IEC 17025:2017
N° MMA-034-040/12

