



ARNÉS CONTRA CAÍDAS

Modelo : 451P



Sistemas

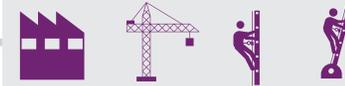
Descripción

Dispositivo a base de bandas o correas que se colocan alrededor del cuerpo, entre el tórax, hombro y piernas. El diseño del arnés permite distribuir la fuerza de carga en todo el cuerpo.

Cuenta con hebillas de Quick connect en el pecho, así como hebillas ajustables en tirantes y piernas.

El anillo tipo "D" en la espalda tiene un acabado tropicalizado, lo cual le da mayor resistencia a la corrosión y su función es para una posible caída. Incluye un anclaje externo para ascenso y descenso vertical.

Aplicaciones



Materiales

- Acero forjado
- Acero estampado
- Poliéster

Tallas

- S/L
- XL/XXL

Normatividad

- ANSI Z359.11-2021
- EN 361:2002

Peso

- 451P-S/L ≈ 1.63kg
- 451P-XL/XXL ≈ 1.75kg

Pruebas

RESISTENCIA ESTÁTICA

Anillo "D"	22.2 kN (5,000 lbs)
Hebillas	15 kN (3,300 lbs)
Cinta	22.2 kN (5,000 lbs)
Arnés	16 kN (3,600 lbs)

RESISTENCIA CORROSIÓN

Hebillas / Anillos	48 Horas
--------------------	----------

RESISTENCIA DINÁMICA

	Masa	Longitud
ANSI Z359.11-2021	100kg	Variable (Pies) Variable (Cabeza) 0.61m (Indicador de impacto)
EN 361:2002	100kg	4.0 m



FM687317

Producto probado en
Laboratorio acreditado por EMA
ISO/IEC 17025:2017
N° MMA-034-040/12

